

TECHNICKÝ LIST 02.01.16-sk
 VYROVNÁVACIE HMOTY

JUBOGLET

vnútorná prášková vyrovnávacia hmota

1. Popis, použitie

JUBOGLET je sadrová zmes na vyrovnanie väčších stenových alebo stropných povrchov a nerovností v hrúbke vrstvy do 8 mm. Môže sa použiť aj na vyplnenie stykov medzi sadrokartónovými doskami a na opravy hlbokých rýh, oderov a priehlbín do 8 mm na vnútorných stenách a stropoch. Opravené a vyrovnané povrchy sú bielej farby a je možné ich premaľovať všetkými druhmi disperznými maliarskymi farbami, ak ich pred tým jemne zahladíme hmotou JUBOGLET, NIVELIN, JUBOLIN, JUBOLIN P25 alebo JUBOLIN P50.

2. Spôsob balenia

papierové vrecia po 1,8 kg a 20 kg

3. Technické údaje

hustota (na nanosenie pripravená zmes) (kg/dm ³)		~1,60
hrúbka vrstvy (mm)		do 8 mm
doba schnutia T = +20 °C, rel. vl. vzduchu = 65 % (dni)	vhodný na ďalšiu úpravu	~1 deň (pri hrúbke 1 mm, pri teplote vzduchu 20°C a relatívnej vlhkosti vzduchu 60%)
priepustnosť pre vodnú paru EN ISO 7783-2	faktor difúzneho odporu μ (-)	<10
	ekvivalentná difúzna hrúbka S_d (m)	<0,01 (pre d = 8 mm) trieda I (vysoká paropriepustnosť)
prídržnosť na štandardnú vápenno- cementovú omietku (1 : 1 : 6) STN EN 13279-2 (MPa)		>0,2 - porušenie v podklade (medzi betónom a vápennocementovou omietkou)
prídržnosť na sadrokartónové dosky STN EN 13279-2 (MPa)		>0,30

hlavné zložky: sadra, polymérne spojivo, kalcitové plnivo, celulóзовé zahusťovadlo

4. Príprava podkladu

Podklad musí byť tvrdý, suchý a čistý, bez slabo prídržných častíc, prachu, vo vode ľahko rozpustných solí, mastných flakov, zvyškov olejov a iných nečistôt. Z už premaľovaných povrchov odstránime všetky vo vode rýchlo rozpustné vrstvy farieb a nátery s olejovými farbami, lakmi alebo emailami. Pred nanosením vyrovnávacej hmoty musíme dezinfikovať povrchy napadnuté stenovými plesňami. Do stykov sadrokartónových dosiek pred nanosením JUBOGLETU nalepíme bandážnu mriežku. Pred maľovaním povrchov vyrovnaných s JUBOGLETOM, resp. inými vyrovnávacími hmotami na báze sadry, použijeme základný náter. Odporúčame vodou zriedený JUKOLprimer alebo vodou zriedenú AKRIL



EMULZIU.

Pred nanosením vyrovnávacej hmoty je povinný základný náter. Odporúčame vodou zriedenú AKRIL EMULZIU (AKRIL EMULZIA : voda = 1 : 1), ktorú nanesieme maliarskym alebo murárskym štetcom alebo kožušinovým alebo textilným maliarskym valčekom s dlhým vlasom alebo striekaním. Vyrovnávaciu hmotu môžeme naniesť za normálnych podmienok (T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65%) 6 hodín po nanosení základného náteru.

Rámcová, resp. priemerná spotreba:
AKRIL EMULZIA 90 - 100 g/m²

5. Príprava vyrovnávacej hmoty na nanášanie

JUBOGLET pripravíme tak, že suchú zmes zmiešame s približne 37,5 – 40% vody (~0,38 l/kg). Suchú zmes nasypeme do pripraveného množstva vody a ručne alebo elektrickým miešadlom cca 1 minútu miešame (pri nízkych otáčkach, aby sme do hmoty nevmiešali veľké množstvo vzduchu), aby sme dostali homogénnu pastovitú hmotu bez hrudiek. Hmotu po 5 minútach, keď nabobtná, znova premiešame.

Doba spracovania na nanášanie pripravenej zmesi je cca 80 minút.

6. Nanášanie vyrovnávacej hmoty

Hmotu nanášame nerezovým oceľovým hladidlom, na menšie plochy nerezovou maliarskou špachtľou. Stav vhodný na hladenie získa hmota až, keď sa z nej odparí určité množstvo vody. Táto doba môže byť od niekoľkých minút až do jednej hodiny, závisí to od mikroklimatických podmienok, od hrúbky vrstvy a od nasiakavosti podkladu.

Vyrovnávacou hmotou JUBOGLET je možné aj vyrovnanie vnútorných stien z pórobetónu (YTONG). Steny najskôr natrieme zriedenou AKRIL EMULZIOU (AKRIL EMULZIA : voda = 1 : 1). Na takto pripravený povrch nanesieme vyrovnávaciu hmotu ručne zubovým nerezovým oceľovým hladidlom (šírka a hĺbka zubov = 10 mm) v dvoch vrstvách. Hrúbka spodnej vrstvy na podklade z pórobetónu je ~4 mm. Ihneď po nanosení JUBOGLETU do nej zľahka zatlačíme JUBIZOL plastifikovanú sklotextilnú mriežku. Po schnutí, keď vlhkosť vo vyrovnávacej hmote klesne pod 5%, nanesieme ešte vrchnú vrstvu v hrúbke ~2 mm a povrch čo najlepšie zahladíme.

Za normálnych podmienok (T = +20°C, rel. vlhkosti vzduchu = 65%) v priebehu jedného až dvoch dní stvrdne vrstva do takej miery, že ju môžeme brúsiť, pre ďalšiu úpravu - jemné hladenie, maľovanie - je vrstva vhodná až, keď je "suchá", resp. keď jej vlhkosť klesne pod 5%. Na schnutie je za normálnych podmienok (T = +20°C, rel. vlhkosti vzduchu = 65%) potrebná minimálne 1 deň pre každý mm hrúbky. Na jemné hladenie môžeme použiť JUBOGLET, použiteľné sú aj vyrovnávacie hmoty NIVELIN, JUBOLIN, JUBOLIN P-25 a JUBOLIN P-50. Pred ich nanosením odporúčame natretie povrchu vrstvy JUBOGLETU zriedeným JUKOLPRIMEROM (JUKOLPRIMER : voda = 1 : 1) alebo zriedenou AKRIL EMULZIOU (AKRIL EMULZIA : voda = 1 : 1), čím pre ne vytvoríme lepšiu a ľahšiu spracovateľnosť.

Nanášanie vyrovnávacej hmoty je možné len pri vhodných podmienkach, resp. pri vhodných mikroklimatických podmienkach: teplota vzduchu a stenového podkladu nesmie byť nižšia ako +8°C a nesmie byť vyššia ako +35°C, relatívna vlhkosť vzduchu nesmie byť vyššia ako 80%.

Rámcová, resp. priemerná spotreba (závisí od hrúbky vrstvy, rovinnosti a drsnosti podkladu)
JUBOGLET ~ 1,2 kg/m² na hrúbku vrstvy 1 mm

7. Čistenie náradia, nakladanie s odpadom

Náradie ihneď po použití dôkladne umyjeme vodou.

Nespotrebovanú práškovú zmes uložíme v dobre uzatvorenom obale pre prípadné opravy alebo neskoršie použitie. Nespotrebované zvyšky a odpad zmiešame s vodou a v stvrdnutom stave uložíme na skládku stavebného (klasifikačné číslo odpadu: 17 09 04) alebo komunálneho odpadu (klasifikačné číslo 08 01 12).

Očistené obaly sa môžu recyklovať.

8. Bezpečnosť pri práci

Dodržiavajte všeobecné návody a predpisy bezpečnosti pri práci pri stavebných a maliarskych prácach, ochrana dýchacích orgánov ochrannou maskou a ochrana očí ochrannými okuliarmi alebo štítom na tvár je potrebná len pri



ručnom alebo strojnom brúsení nanesenej hmoty.

9. Skladovanie, prepravné podmienky a trvanlivosť

Výrobok počas prepravy chránime pred navlhnutím. Skladovanie v suchých a vetraných priestoroch, mimo dosahu detí!

Trvanlivosť pri skladovaní v originálne uzatvorenom a nepoškodenom obale: minimálne 12 mesiacov.

10. Kontrola kvality

Kvalitatívne vlastnosti výrobku sú určené internými výrobnými špecifikáciami a slovinskými, európskymi a inými normami. Dosiagnutú deklarovanú, resp. predpísanú úroveň kvality v JUB-e zabezpečuje už viacej rokov zavedený komplexný systém riadenia a kontroly kvality ISO 9001, ktorý zahŕňa dennú kontrolu kvality vo vlastných laboratóriách, občas v Zavodu za gradbeníštvo v Ľubljaní a v iných nezávislých odborných ústavoch doma a v zahraničí. Vo výrobní výrobku prísne dodržiavame slovinské a európske normy ochrany životného prostredia a zabezpečenia bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, čoho dôkazom sú certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.

11. Iné informácie

Technické návody v tomto prospekte sú dané na základe našich skúseností a s cieľom, aby sa pri použití výrobku dosiahli optimálne výsledky. Za škodu spôsobenú nesprávnym výberom výrobku, nesprávnym použitím alebo nekvalitnou prácou nepreberáme žiadnu zodpovednosť.

Tento technický list dopĺňa a nahrádza všetky predchádzajúce vydania, vyhradzuje si právo možných neskorších zmien a doplnkov.

Označenie a dátum vydania: **TRC- 053/15-mar**, 21.04.2016

JUB kemična industrija d.o.o.,
Dol pri Ľubljaní 28, 1262 Dol pri Ľubljaní, SLOVENIJA
Výhradné zastúpenie a distribútor pre SR:
JUB a.s., Stará Vajnorská 27, 831 04 Bratislava
tel.: 02/4363 1761, 043/324 9653 alebo 055/6780861
e-mail: jub@jub.sk
www.jub.sk



Výrobok je vyrobený v spoločnosti, ktorá je držiteľom certifikátov ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

